

## R600. ROLLFORMER



### TECHNISCHE DATEN

<b>Durchmesserbereich</b>	: 125 mm - 600 mm	<b>Elektroanschluss</b>	: 3x400V / PE
<b>Blechstärke</b>	: 0,4 mm - 1,00 mm	<b>Pneumatik Anschluss</b>	: 6 bar / G ¼"
<b>Blecbreite</b>	: 600 mm	<b>Gewicht</b>	: ca. 600 kg
<b>Bestückungshöhe</b>	: bis 250 mm		
<b>Geschwindigkeit</b>	: bis 18 m/min (abhängig von Material und Blechstärke)		

- **Produktion:** bis ca. 1700 Segmentteile / h (bei Ø 200 mm)
- Die Maschine ist konzipiert für das automatische Runden von Segmentbogen, Stützen, T-Stücken
- Arbeitszyklus kann synchronisiert werden mit unserer Schweißmaschine TORMEC – CM-L1
- Einstellungen der Durchmesser über das Bedienpanel

Technische Änderungen vorbehalten