

## OPX: PLASMA PORTALBEARBEITUNG

PORTAL: Unser exklusives OPX-Portal eliminiert die Ansammlung von Belastungen der Zentrierräder und Lager und garantiert so eine lange Lebensdauer der Baugruppe. Das Servo-System steuert die Bewegungen der Maschine so, dass im Falle einer Überlastung in einer der Bewegungen, der Aufwand erkannt wird und die Maschine stoppt, einen Überlastfehler auf der CNC anzeigt.



### TECHNISCHE DATEN:

- Effektiver Querschnitt	3.100x6.100 mm
- Effektiver Längsschnitt	6.000 x 24.000 mm
- Effektive Kopfhöhe:	200 – 400 mm
- Plasmastationen	1-6
- Autogenschneidstationen	1.4
- Maximale Schnittgeschwindigkeit	40 mts / min.
- Positioniergenauigkeit	+/- 0,1 mm
- Antriebe	Servo Brushless
- Fasenkopf	Optional
- Rohrschneiden	Optional
- Automatisches Schmierzentrum	Ja
- Anschlüsse	USB, RS232M ETHERNET



**HÖHENKONTROLLE:** Die Höhenkontrolle ist immer in Betrieb, so dass der Kopf automatisch die zu schneidende Oberfläche erkennt und den gesamten Schneidvorgang überwacht.

**GAS CENTRAL:** eigene Software zur Verwaltung der Tankstelle für das Autogenschneiden.



**ANTI-KOLLISION:** Die Köpfe hat eine induktive elektromechanische Schlagsteuerung, die die Maschine bei einer Kollision mit einem Objekt stoppt.

**ABSAUGTISCH:** Aufgeteilt in Aspirationssektoren, die automatisch von der CNC gesteuert werden. 3.100 x 2.060 mm Module



**BÄNKEN:** Gantry-Architektur basierend auf unabhängigen Bänken. Das Führungs- und Zugsystem ist in der Außenbank untergebracht. Das Portal wird auf der von beiden Seiten gestützten Struktur auf einem robusten Führungs- und Präzisionsystem bewegt und auf zwei Zahnstangen und doppelter Motorisierung bewegt.