

DUCT FORMER PSS

Ligne de découpe spécialement conçue pour produire des conduits à 1,2,3 ou 4 côtés, les plier et faire le profil Pittsburgh de manière semi-automatique.

INFORMATION TECHNIQUE DE LA MACHINE

- Largeur utile	1500 mm
- Poids maximal de la bobine	5000 Kgs.
- Épaisseur maximale pour la découpe de tôles galvanisées	1,5 mm
- Épaisseur maximale de l'acier inoxydable	0,8 mm
- Épaisseur minimal	0,5 mm
- Précision de positionnement	+ 0,25 mm
- Vitesse réglable	5-15 m / min.

COMPOSITION DE LA MACHINE

- Système de guidage et station de redressage.
- Station de nervures.
- Station de poinçonnage (optionnel).
- Module de pliage.
- Profileuse Pittsburgh.
- Commande numérique.
- Enrouleur manuel de chevalet (optionnel).

